

Spray protecteur Snackjet F1L



Description

Imperméabilisant pour l'intérieur des fours – le spray protecteur protège contre les résidus brûlés et les résidus de graisse dans le Snackjet 200 et dans tous les fours et fours mixtes classiques avec chaleur tournante et facilite ainsi le nettoyage à l'intérieur des fours.

Caractéristiques

- Unité de commande : 1 carton (6 bouteilles)
- Conçu pour : Fours et fours mixtes classiques avec chaleur tournante (par ex. fours haute vitesse)
Snackjet 200
Snackjet 200 S
- Contenance : 6 x 1 l
- Modèle : Liquide
- pH : 12
- Conforme HACCP : Oui
- Sans chlore : Oui
- Sans phosphate : Oui
- Utilisation : Après le nettoyage, pulvériser pur à l'intérieur du four et répartir uniformément avec un chiffon
Éliminer l'excédent avec un chiffon
Laisser entièrement sécher avant de réutiliser le four



- ▶ L'imperméabilisation parfaite de l'intérieur des fours
- ✓ Protège contre les résidus de graisse et les résidus brûlés



- ▶ Spray protecteur pour le Snackjet 200 et tous les fours et fours mixtes classiques avec chaleur tournante
- ▶ Sans savon, ni produits alcalins, ni colorants



- ▶ Tête de pulvérisation avec buse de pulvérisation réglable
- ▶ Prêt à l'emploi



- ▶ Pour le nettoyage parfait de l'intérieur du four nous conseillons le
- ✓ nettoyant pour Snackjet F1L

▶ Continuer à la page suivante

Spray protecteur Snackjet F1L

- Propriétés :

Facilite le nettoyage à l'intérieur des fours
Prêt à l'emploi sans transvasement
Protège contre les résidus brûlés et les résidus de graisse
Sans savons, ni produits alcalins, ni colorants
Tête de pulvérisation avec buse de pulvérisation réglable

- Remarque importante :

Attention : Ne pas appliquer sur de l'aluminium non traité
Pour toutes les surfaces, tester d'abord la compatibilité avec le matériau
Porter des gants et des lunettes de protection lors de l'utilisation
Éliminer les quantités restantes conformément aux dispositions légales
Fiche de données de sécurité disponible sur demande
L'emballage doit être entièrement vide avant d'être jeté selon le système dual
Keep out of the reach of children!

- Compris :

-

- Dimensions :

L 110 x P 100 x H 300 mm

- Poids :

1,1 kg

